

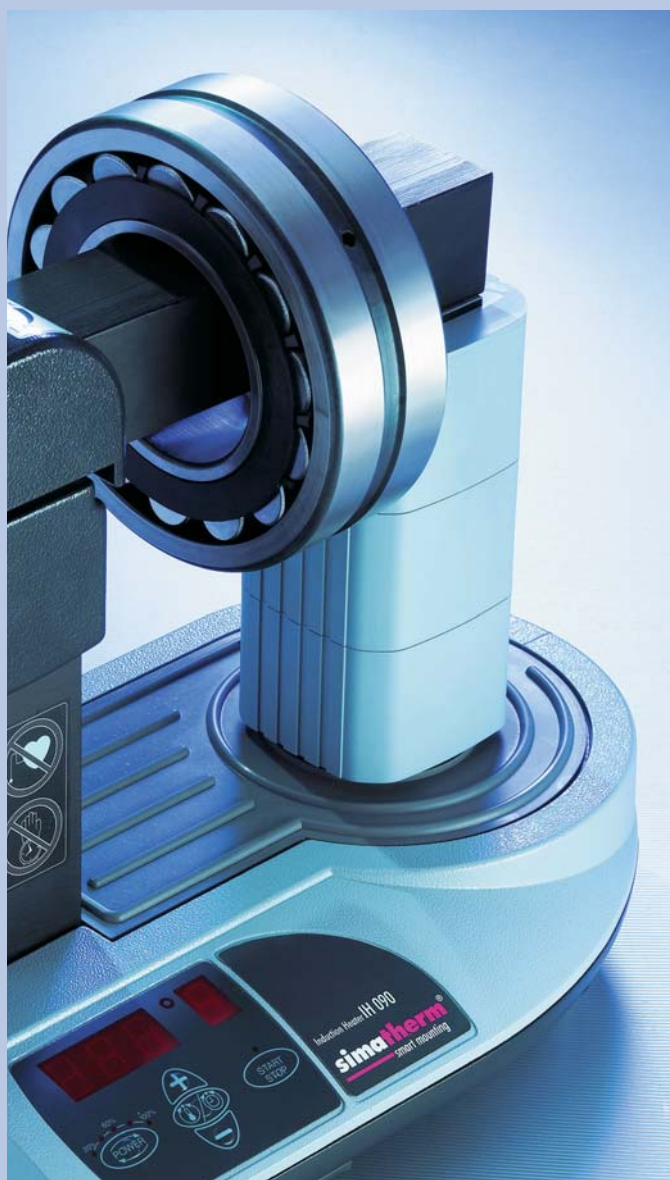
Rész. Egész. Alkatrész.
Just. High. Parts.

BEX BEARING
Express

Beépítő szerszámok
Kiszerező szerszámok



Csapágymelegítő készülékek



BEX BEARING
Express

Tartalom

Beszerelő szerszámok

Kiszerelő szerszámok

- 4-5 ■ Szerelő szerszám FT 33
- 6 ■ Karbantartó készlet MK 10-30
- 7 ■ Golyóscsapágy lehúzó BP 61
- 8 ■ Tömítés lehúzó SP 50

Csapágymelegítő készülékek

- 10 ■ Indukciós csapágymelegítő
- 11 ■ Indukciós melegítő IH 070
Indukciós melegítő IH 090
- 12 ■ Indukciós melegítő IH 210
Indukciós melegítő IH 240
- 13 ■ Indukciós melegítő IH 030
Fűtő lap HPS / HPL
- 14-15 ■ Készülékek műszaki adatai



Szerszámok csapágyak és tömitések szereléséhez

FT 33 gördülőcsapágy szerelő szerszám



FT 33 gördülőcsapágy szerelő szerszám A csapágy sérülésének veszélye rendkívül csekély

A simatool gördülőcsapágy szerelő szerszám 10-50 mm-es csapágyak pontos, szakszerű beszerelésére szolgál. Az ütő gyűrűk és a csövek megfelelő kiválasztásával biztosítható, hogy a szereléskor ható erők ne a gördülő testeken keresztül adódjanak át a megfelelő gyűrűre.

- A verő gyűrűk, csövek és kalapácsok egyenként is kaphatók
- A gyűrűk anyaga szélsőséges ütésálló anyag
- Az ütőgyűrű speciális geometriai kialakítása következtében egyenes az erőátvitel
- A szerelt csapágyakon nem lép fel mechanikus sérülés
- A legtöbb kereskedelmi forgalomban kapható csapágyhoz alkalmazható
- Alkalmas perselyek, hüvelyek, tömítőgyűrűk, stb. beszereléséhez is.
- Visszarúgás-mentes kalapács az FT33-H
- A nylon verőfelületek megakadályozzák az alkatrészek sérüléseit



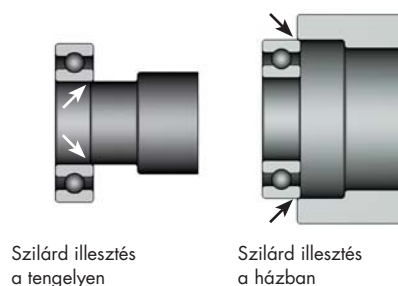
Csapágy beépítés hidegen

A szakszerűtlen csapágy szerelés csapágy sérüléseket, sőt a csapágy tönkre menetelét is okozhatja. Ennek okai lehetnek:

- Sérülések a beszerelés során
- Helytelen tűrések a csapágyfuratban a tengelyen, vagy a házban
- Az üzemelés során kilazulnak a biztosító anyák
- Sorja és sérülések az ülésen, vagy a felfekvő felületeken

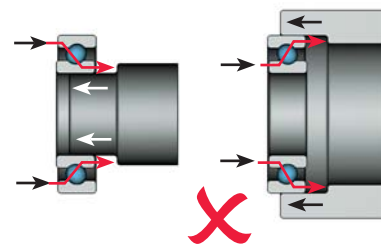
Szilárd illesztés – hengeres csapágy ülés

A legtöbb csapágy esetén a belső, vagy a külső gyűrűn (bizonyos esetekben mindkét csapágy gyűrűn) szilárd illesztés van a tengelyen, ill. a házban. Az erre vonatkozó konkrét utasítást a csapágy gyártó dokumentációjában találhatunk.



Szakszerűtlen beépítés

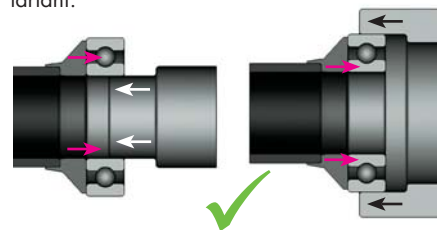
Ha egy görgőcsapágyat szerelnek be hidegen arra kell ügyelni, hogy a beépítéshez használt erők folyamatosan a beépítendő gyűrűre hassanak. Nem szabad megengedni, hogy a beépítési erők a görgőkön át hassanak a gyűrűre.



A helytelen erőhatás a másik gyűrűre hatva a futópályát károsíthatja.


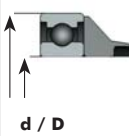








Szakszerű beszerelés

A görgőcsapágy futópályák sérülési valószínűségeit a simatool beszerelő szerszámok (FT33, MK10-30) segítségével lehet minimális értéken tartani.



A megfelelő szerszám segítségével a futópálya sérülése biztonsággal elkerülhető.

FT 33 szerelő szerszám kiválasztó tábla

Verő hüvely	Ütő gyűrű	Szerelhető csapágó sorozatok							
									
	d / D	60 63 62 64	12 13 22 23	72B 73B	32 32	222 223 213	NU-NJ-N 2 3 4	302 303 322	313 323
A FT 33-A	10 / 26	6000	129		3200				
	10 / 30	6200	1200						
	10 / 30		2200						
	10 / 35	6300	1300						
	12 / 28	6001			3201				
	12 / 32	6201	1201						
	12 / 32		2201						
	12 / 37	6301	1301						
	12 / 37		2301						
	15 / 32	6002		7202 B	3202				
	15 / 35	6202	1202						
	15 / 35		2202						
	15 / 42	6302	1302		3302			30302	
	15 / 42		2302						
	17 / 35	6003		7203 B	3203			30203	
	17 / 40	6203	1203						
	17 / 40		2203						
	17 / 47	6303	1303	7303 B	3303			30303	
	17 / 47								
B FT 33-B	20 / 42	6004		7204 B	3204		204		
	20 / 47	6204	1204						
	20 / 47		2204						
	20 / 52	6304	1304	7304 B	3304	22205/20	304	30304	32304
	20 / 52	6403	2304						
	25 / 47	6005		7205 B	3205	22205	205	30205	
	25 / 52	6205	1205						
	25 / 52		2205						
	25 / 62	6305	1305	7305 B	3305	21305	305	30305	31305
	25 / 62	6404	2305						32305
	30 / 55	6006		7206 B	3206	22206	206	30206	
	30 / 62	6206	1206					32206	
	30 / 62		2206						
	30 / 72	6306	1306	7306 B	3306	21306	306	30306	31306
	30 / 72	6405	2306				405		32306
C FT 33-C	35 / 62	6007		7207 B	3207	22207	207	30207	
	35 / 72	6207	1207					32207	
	35 / 72		2207						
	35 / 80	6307	1307	7307 B	3307	21307	307	30307	31307
	35 / 80	6406	2307				406		32307
	40 / 68	6008		7208 B	3208	22208	208	30208	
	40 / 80	6208	1208						
	40 / 80								
	40 / 90	6308	1308	7308 B	3308	21308	308	30308	31308
	40 / 90	6407	2308			22308	407		32308
	45 / 75	6009		7209 B	3209	22209	209	30209	
	45 / 85	6209	1209					32209	
	45 / 85		2209						
	45 / 85								
	45 / 100	6309	1309	7309 B	3309	21309	309	30309	31309
	45 / 100	6408	2309			22309	408		32309
	45 / 100*	6013	1211	7211 B	3211	22211	211		
	45 / 100*	6211	2211						
	50 / 80	6010		7210 B	3210	22210	210	30210	
	50 / 90	6210	1210					32210	
	50 / 90		2210						
	50 / 90*	6011							
	50 / 90*	6012							
	50 / 110	6310	1310	7310 B	3310	21310	310	30310	31310
	50 / 110	6409	2310			22310	409		32310
	50 / 110*	6014	1212	7212 B	3212	22212	212		
	50 / 110*	6015	1213	7213 B	3213	22213	213		
	50 / 110*	6212	2212	7311 B	3311	21311	311		
	50 / 110*	6313	2213			22311	410		
	50 / 110*	6311	1311						
	50 / 110*	6410	2311						

*Nur zum Einbau von Aussenringen





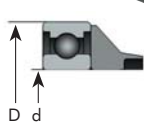

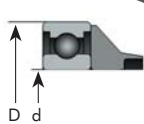
**Nur zum Einbau von Innenringen

MK 10-30

Karbantartó készlet



MK 10-30 kiválasztó táblázata

						
						
6000	M12	A1	1	A10/26	A	
6200	M12	A1	1	A10/30		
6300	M12	A3	1	A10/35		
6001	M12	A1	2	A12/28		
6201	M12	A2	2	A12/32		
6301	M12	A3	2	A12/37		
6002	M12	A1	3	A15/32		
6202	M12	A2	3	A15/35		
6302	M12	A3	3	A15/42		
6003	M12	A1	4	A17/35		
6203	M12	A2	4	A17/40	B	
6303	M16	A4	4	A17/47		
6403	M16	A5	4	B20/52		
6004	M12	A2	5	B20/42		
6204	M12	A3	5	B20/47		
6304	M16	A4	5	B20/52		
63/22	M16	A4	6	B25/52		
6005	M12	A2	6	B25/47		
6205	M12	A3	6	B25/52		
6305	M16	A5	6	B25/62		
63/28	M16	A5	7	B30/62		
6006	M12	A2	7	B30/55		
6206	M16	A4	7	B30/62		
6306	M16	A5	7	B30/72		
6007	M12	A3				
6207	M16	A5				
6307	M16	A5				
6008	M12	A3				
6208	M16	A5				
6009	M12	A3				
6209	M16	A5				
6010	M12	A3				
6210	M16	A3				
6011	M16	A4				
6211	M16	A5				
6012	M16	A4				
6013	M16	A4				
6014	M16	A5				
6015	M16	A5				
6016	M16	A5				
6017	M16	A5				

MK 10-30 karbantartó készlet

Univerzális szerszámkészlet csapágyak egyszerű be-, és kisereléséhez

Az MK 10-30 kombi készlettel a simatec egy olyan új szerszám csomagot mutat be, amely speciálisan a kisebb csapágyak szerelői számára fejlesztettek ki, mint pl. szerelő műhelyek, villanymotor javító műhelyek, vagy hasonló karbantartó cégek.

Az MK 10-30 kombi készlet összesen 50 részből áll. Segítségével 10-30 mm furatú csapágyak beszerelése oldható meg. A szereléshez sokoldalúan használható szerelő eszközök vannak verő hüvellyel és ütő gyűrűvel együtt rendszeresítve, amelyek nem csak csapágyak, hanem perselyek, tömítő gyűrűk, szíjtárcsák, stb. szerelését is szolgálják. A kisereléshez egy háromkarú kihúzó szerszám való. A mellékelt kihúzó karokkal akár 85 mm-es furatú csapágyat is kezelni tudunk.

A csapágy kihúzó mélyhornyú golyóscsapágyakhoz való, ennek során még mindkét gyűrű szoros illesztésű beszerelése is megoldható vagy szilárd házbeli illesztésű csapágyak kiserelt tengelyes szerelése is. Minden szerszám a koffertben áttekinthető rendben helyezkedik el. Tartozék a képes kiválasztó táblázat, és az ugyancsak ábrákkal ellátott használati útmutató is.

Kiserelő szerszám

- Optimális erőátvitel a csapágyra a csuklós lehúzó karoknak köszönhetően
- Felhasználóbarát a rugalmas tartó gyűrű amely a lehúzó gyűrűt a művelet során megfelelően pozicionálja
- Egyértelműen jelölt lehúzó karok és minden karon megtalálható feliratozás segíti a gyors használatot
- A lehúzó karok minőségi acélból készültek

Beszerelő szerszámok

- A csapágyak sérülései nagy biztonsággal kizárhatóak
- Ütésálló műanyagból készült ütő gyűrűk sokat bírhatnak, és fáradás mentesek kicsiny súlyuk mellett is.
- Visszarugás nélkül kalapács nylon ütővégekkel és csúszásbiztos gumimarkolattal.



BP 61 golyóscsapágy lehúzó



Csapágy lehúzó szerszámkészlet BP 61 szerszámkészlet

Mélyhornyú golyóscsapágyak kihúzására a tengelyek kiserelése nélkül

A BP61 szerszám készlet sok alkalmazásban a tengelyek kiserelése nélkül oldja meg a csapágyak kihúzását. A szett 6 lehúzókar készletet és 2 menetes orsót tartalmaz, és 10-100 mm-es furatméretű mélyhornyú golyóscsapágyak szerezésére való.

- 6 készlet lehúzókar és 2 menetes orsó praktikus szerszámkofferben
- Csuklós lehúzókarok a csapágyra történő optimális erő átvitel érdekében
- Felhasználóbarát a rugalmas tartó gyűrű, amely a lehúzó karokat a szükséges helyen pozicionálja, és ott is tartja
- A lehúzó karok minőségi acélból készültek
- Kiválasztó tábla mélyhornyú golyóscsapágyakhoz



A BP 61 kiválasztó táblázata

Csapágy jelölés				Lehúzó kar	Orsó
60..	62..	63..	64..		
6000	6200			BP A1	
6001					
6002					
6003					
6004	6201			BP A2	BP M12
6005	6202				
6006	6203				
6007	6204	6300		BP A3	
6008	6205	6301			
6009		6302			
6010					
6011	6206	6303		BP A4	
6012		6304			
6013					
6014	6207	6305	6403	BP A5	BP M16
6015	6208	6306			
6016	6209	6307			
6017	6210				
	6211				
6018	6212	6008	6404	BP A6	
6019	6213	6309	6405		
6020	6214	6310	6406		
	6215	6311	6407		
	6216	6312	6408		
	6217	6313	6409		
			6410		

SP 50 Tömítéslehúzó

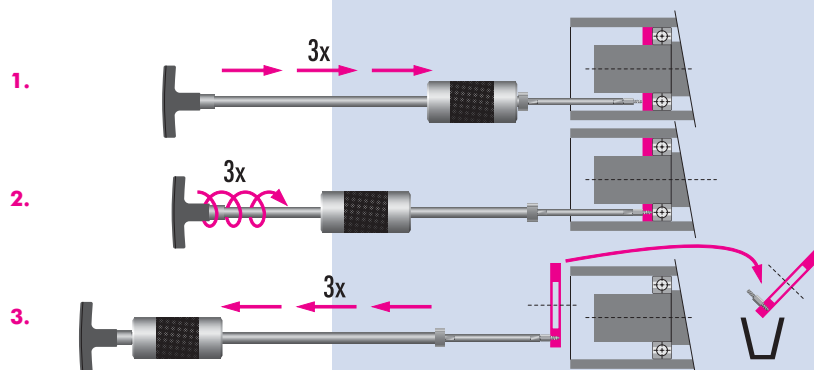
SP 50 tömítéslehúzó Radiális tengelytömítések kiszereléséhez

Az SP50-es szerszámkészlettel sok esetben kiszerelehetők a radiális tengelytömítések. A készletben található egy lendítő kalapács, 2 hosszabbító, és 50 tartalék csavar. Ezzel az alapkészlettel akár 50 tömítést is ki lehet szerelni a fészekből.

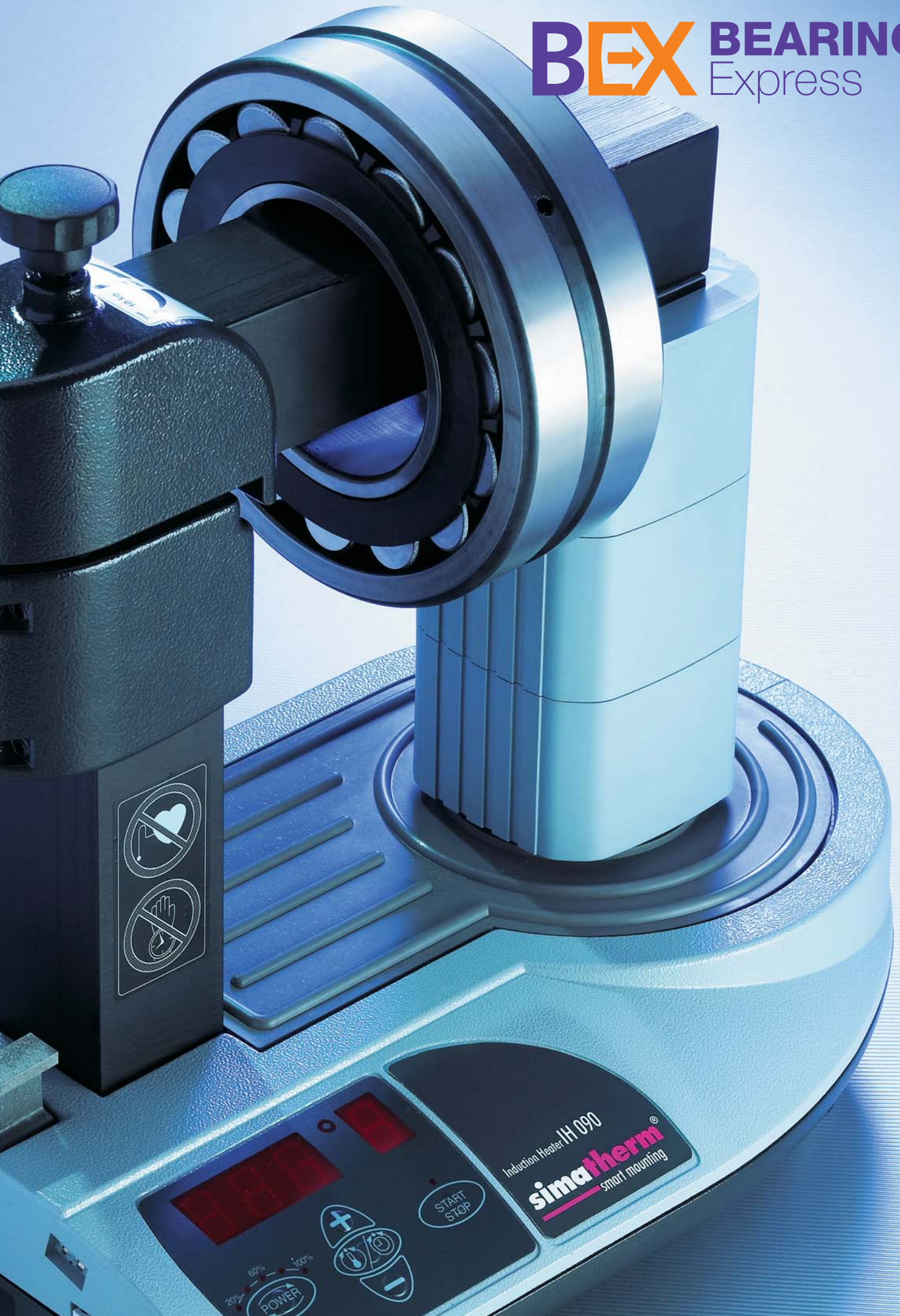


Kiszerelési eljárás

1. A csavart három ütéssel a tömítésbe beütjük
2. A csavart három fordulattal becsavarjuk
3. Ellenirányú ütésekkel a tömítést kihúzzuk az eredeti fészekből és eldobjuk



BEX BEARING
Express



Csapágyak szerelése felmelegített állapotban

A felsajtoláshoz szükséges erő nagysága a csapágy méretével jelentősen megnő. Ha fémek hő-kiterjedésének jelenségét segítségül hívjuk, akkor csapágyakat, vagy egyéb, gyűrű alakú alkatrészeket erőhatás nélkül lehet a tengelyre, vagy a házba beszerelni. Az alkatrészek gyors felmelegítéséhez célszerűen indukciós melegítő berendezést használunk ahelyett, hogy az alkatrészt például forró olaj- fürdőbe merítenénk, mint ahogy az korábban a gyakorlatban történt.

Indukciós melegítő készülék

A készülék működés módja az elektromos transzformátor elvén alapul. Indukciós tekercs segítségével a munkadarabban nagy áramerősségű, de kis feszültségű áramot indukálnak. Ettől a munkadarab percek alatt egyenletesen felmelegszik, de csak a munkadarab, mert maga a melegítő készülék hideg marad, és így bármikor veszély nélkül megfogható. Az indukív melegítés nagyon hatékony, mivel a munkadarabot közvetlenül az indukált áram melegíti fel. Az olyan nem fém alkatrészek, mint a tömítések, kenőanyag, kosár nem melegszik fel. Ez azzal az előnnyel jár, hogy a csapágyat még hideg állapotban meg kell zsírozni. Mivel az indukív módszerrel melegített csapágyak mágnesesek lesznek, melegítő készülékeink automatikus mágnes-mentesítő elektronikával vannak felszerelve. Ezáltal megakadályozható, hogy a csapágy mágneses szennyeződések vonzzon magához, amelyek azután a csapágyat károsíthatják.

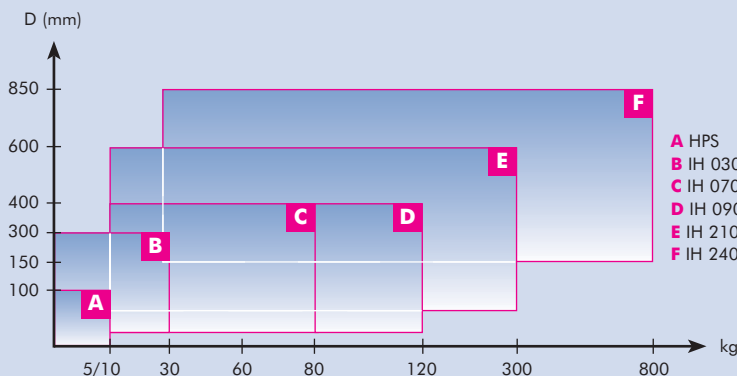
A felmelegített munkadarab szerelése

Ahhoz, hogy egy csapágyat probléma-mentesen be lehessen szerelni a helyére, 110°C-os hőmérséklet ajánlható. Magasabb hőfokra nincs szükség, és feltétlenül elkerülendő ezek, mivel 125°C felett illesztési problémák léphetnek fel a csapágyakban. A csapágy hőmérsékletét ezért egy szonda segítségével kell ellenőrizni. A zsugorgyűrűket, vagy más gyűrű alakú alkatrészeket melegítő készülék segítségével 400°C-os hőmérsékletig lehet melegíteni.

A forró csapágyak szerelésekor védőkesztyűt kell viselni. A felhúzott csapágyat szilárdan ütközőjének kell feszíteni, és rövid időre ott rögzíteni, amíg szilárdan nem ül a tengelyen. A simatec csapágyak és más gyűrű alakú tárgyak felmelegítéséhez az összes járatos beépítési feladathoz alkalmas melegítő készüléket ajánl.

Megfelelő melegítő készüléket a megfelelő alkalmazáshoz

A simatherm készülék kiválasztása döntően a felmelegítendő munkadarab méretétől és tömegétől függ. Az alábbi ábra segít kiválasztásban.



1. Az indukív melegítő elve
2. Csapágy a szerelés előtt
3. Csapágy a szerelés után
4. A csapágyat soha nem szabad lánggal hevíteni



A simatherm indukciós melegítő készülékek legújabb nemzedéke IH 070 / IH 090 / IH 210

A csapágycsák felmelegítése sok energiát és időt igényelhet. Nem így áll a helyzet azonban a simatec új simatherm indukciós melegítőinek esetében. Egy 210 kg tömegű alkatrészt 20 percnél rövidebb idő alatt lehet 110°C hőmérsékletre melegíteni. Az indukciós melegítő készülékek új generációja három különböző méretet ölel fel. A melegítés során a lehető legjobb hatásfok elérése érdekében az indukciós tekercset kifelé, a melegítendő munkadarab központja felé toljuk el. Ez az újítás akár 70%-ban csökkenti a melegítési időszükségletet, és az energia felvételt is. Az összes készülék – egyebek mellett – az alábbi jellemzőkkel rendelkezik.

Jellemzők:

- Termikus túlterhelés-védelem az indukciós tekercsre és elektronikára
- Idő-, és hőfok automatika csapágycsák és más gyűrű alakú fém alkatrészek melegítésére
- Automatikus mágnes mentesítés
- Kompakt felépítés, modern vonalvezetés
- Kis tömeg
- A szállítási terjedelemben különböző keresztmetszetű járművek tartoznak

Indukciós melegítő IH 070



Simatherm IH 070

Kisebbségi vagy közepes méretű csapágycsák melegítése max. 80 kg tömegig alkalmas az IH 070

- 230V/50 Hz és 110 V/60 Hz feszültségre
- Sorozatgyártásnál 3 járművel szállítják
- Különösen kompakt felépítés a járművel együtt csak 35 kg
- Lengőkar opcionálisan kapható
- Különleges feszültségekre alkalmas kivitelek külön rendelésre kaphatók

Indukciós melegítő IH 090



Simatherm IH 090

Kisebbségi vagy közepes méretű csapágycsák melegítésére max. 120 kg tömegig alkalmas az IH 090

- 400 V/50 Hz, és 460 V/60 Hz feszültségekhez
- Sorozatban 3 járművel szállítják
- Különösen kompakt felépítés, a járművel együtt csak 38 kg
- A tartós üzemeltetésnél ventilátoros hűtés használható
- Különleges feszültségekre alkalmas kivitelek külön rendelésre kaphatók

Indukciós melegítő IH 210



Simatherm IH 210

Az IH 210 nagy és rendkívül nagy teljesítményű indukciós melegítő

Max. 300 kg-os munkadarabok melegítésére

- 400 V/50 Hz és 460 V/60 Hz feszültségre kapható
- A tolható járom könnyű berakást és kivételt tesz lehetővé
- Sorozatban 2 járommal szállítják
- Kompakt felépítés, 75 kg-os össztömeg (2 járommal)
- Különleges kivitelként IH 210 F a tartós üzemeltetéshez ventilátor hűtéshez alkalmazható
- Különleges feszültségekre való kivitelek külön rendelésre

Indukciós melegítő IH 240



Simatherm IH 240

Nagyméretű munkadarabok gyors és biztonságos felmelegítéséhez

Az IH 240 simatherm indukciós melegítő készülék max. 800 kg-os csapágyak, és 300 kg-ig más nagyméretű munkadarabok felmelegítésére szolgál (a tömeg a csapágy geometriájától és szerkezeti anyagától függ). A vezérlés a kis készülékek minden funkciójával rendelkezik.

- Nagy méretű alkatrészek melegítéséhez. pl. 445 kg-os csapágyat csak 10 perc idő alatt 110°C hőfokra melegíthetünk
- Villásemelővel, vagy emelő kocsival történő mozgatásra terveztek
- Automatikus mágnes-mentesítés a munkadarabokon.

Különleges készülékek vagy alkatrészek

A Simatec szívesen ad ajánlatot különlegesen nagy munkadarabok melegítésére, ehhez a következő adatokra van szükség:

- Méretek: d x D x H
- Vázlat vagy rajz
- Tömeg és szerkezeti anyag
- Kívánt melegítési időtartam
- Meglévő tápenergia
- Helyhez kötött vagy mobil üzemelés

Indukciós melegítő IH 030



Indukciós melegítő IH 030 Kompakt, elektronikus szabályzással

Nagy teljesítményű melegítő készülékek 30 kg-os alkatrész tömeghatárig. Ezt a bevált készüléket 1000-szer alkalmazták már sikerrel.

- 230 V/50 Hz, és 110 V/60 Hz feszültség értékekre
- Gyors reagálású hőfokszabályzóval 0–250°C
- Elektronikus kapcsolóóra (0–60 perc)
- Digitális kijelző
- Sorozatban 3 járommal szállítjuk

Fűtőlap HPS és HPL



HPS (kicsi) és HPL (nagy) fűtőlap Elektronikus melegítőlap termosztát vezérelt melegítéssel

A HPS és HPL melegítő lapok mindenek előtt kisebb csapágyak illetve kisebb méretű alkatrészek melegítésére szolgál. A hőmérséklet fokozatmentesen 50°C és 200°C között beállítható.

- 230 V/50 Hz és 110 V/50 Hz feszültséghez kapható
- 50°C és 200°C közötti hőmérsékletek fokozatmentesen beállíthatók
- A fedősapka megakadályozza az alkatrészek szennyeződését melegítés során. A zárt fedél mellett a melegedés is gyorsabb.
- Fekvő felület HPS 380x180 mm

Simatherm választék



Modell	HPS és HPL melegítő lap	IH 030	IH 070	IH 090
Leírás	Kis munkadarabok melegítő készüléke	Melegítő kis / közepes munkadarabokhoz	Melegítő kis / közepes munkadarabokhoz	Tartós üzemű léghűtéses melegítő kis / közepes munkadarabokhoz
Hálózati feszültség V/Hz*	230 V/50Hz vagy 110 V/60Hz	230 V/50Hz vagy 110 V/60Hz	230 V/50Hz vagy 110 V/60Hz	400 V/50Hz – 460 V/60Hz 500 V/50Hz – 575 V/60Hz
Munkadarab - maximális tömege - furat átmérője	HPS 5 kg / HPL 10 kg -	30 kg 20 – 400 mm	80 kg 20 – 400 mm	120 kg 20 – 400 mm
Hőfok automatika - szabályzási tartomány - mágneses érzékelő - pontosság (elektronika)	50 - 200 °C - ±5 °C	0 – 250 °C igen, J típus ±3 °C	0 – 250 °C igen, K típus ±3 °C	0 – 250 °C igen, K típus ±3 °C
Idő automatika - idő tartomány - pontosság	- -	0 - 60 perc ± 0.01 sec	0 - 60 perc ± 0.01 sec	0 - 60 perc ± 0.01 sec
Maximális hőmérséklet (kb.)	200 °C	400 °C	400 °C	400 °C
Hőmérő üzemmód	nem	igen	igen	igen
Csapágy hőmérséklet választás	nem	igen	igen	igen
Teljesítmény fojtás	nem	nem	4-fokozat / 20-40-60-80%	4-fokozat / 20-40-60-80%
Automatikus lemágnesezés	nem	igen	igen	igen
Maradó mágnesség	-	<2A/cm	<2A/cm	<2A/cm
Alkalmasság zárt csapágyhoz	igen	igen	igen	igen
Alkalm. zsírral töltött csapágyakhoz	igen	igen	igen	igen
Hibajelzés	nem	igen	igen	igen
Termikus túlterhelés elleni védelem	nem	igen	igen	igen
Maximális mágneses fluxus	–	1,5 T	1,5 T	1,5 T
Kezelőtér	Főkapcsoló, hőfokszabályozó	LED kijelzős billentyűzet	LED kijelzős billentyűzet	LED kijelzős billentyűzet
Munkatér mérete (szél. x mag.)	HPS 380x180 mm (szél. x mélys.) HPL 380x380 mm (szél. x mélys.)	130 x 95 mm	145 x 205 mm	145 x 205 mm
Tekercs átmérője	–	–	115 mm	115 mm
Méretetek: (szél. x mélys. x mag.)	HPS 380 x 180 x 50 mm HPL 380 x 380 x 200 mm	290 x 255 x 255 mm	420 x 280 x 345 mm	420 x 280 x 420 mm
Össztömeg a járommal együtt	HPS 5 kg HPL 10 kg	27 kg	35 kg	38 kg
Max. teljesítményfelvétel	HPS 1.0 kVA / HPL 2.0 kVA	3,7 / 2,2 kVA	3,7 / 2,2 kVA	6,4 / 7,4 kVA
Standard járom száma	–	3	3	3
Standard járom	–	55 x 55 x 240 mm 78 mm csapágyfurat átmérőtől 28 x 28 x 240 mm 40 mm csapágyfurat átmérőtől 14 x 14 x 240 mm 20 mm csapágyfurat átmérőtől	55 x 55 x 275 mm 78 mm csapágyfurat átmérőtől 28 x 28 x 275 mm 40 mm csapágyfurat átmérőtől 14 x 14 x 275 mm 20 mm csapágyfurat átmérőtől	55 x 55 x 275 mm 78 mm csapágyfurat átmérőtől 28 x 28 x 275 mm 40 mm csapágyfurat átmérőtől 14 x 14 x 275 mm 20 mm csapágyfurat átmérőtől
Mag keresztmetszet	–	55 x 55 mm	55 x 55 mm	55 x 55 mm
Járom tartály	–	igen	igen, integrálva	igen, integrálva
Tolható járom	–	–	nem	–
Lenegőkar	–	–	opcionális	igen
Ventilátor hűtés	–	–	–	standard

*Különleges feszültségek külön ajánlatkérése



	IH 210	IH 240
	Melegítő nagy munkadarabokhoz	Melegítő nagy / igen nagy munkadarabokhoz
	400 V/50Hz – 460 V/60Hz 500 V/50Hz – 575 V/60Hz	400 V/50 Hz – 460 V/60 Hz 500 V/50 Hz – 575 V/60 Hz
	300 kg 60 – 600 mm	max. 800 kg 142 – 850 mm
	0 – 250 °C igen, K típus ±3 °C	0 – 250 °C igen, J típus ±3 °C
	0 - 60 perc ± 0.01 sec	0 - 60 perc ± 0.01 sec
	400 °C	400 °C
	igen	igen
	igen	igen
	4-fokozat / 20-40-60-80%	igen / 50%
	igen <2A/cm	igen <2A/cm
	igen	igen
	igen	igen
	igen	igen
	igen	igen
	1,5 T	1,5 T
	LED kijelzős billentyűzet	LED kijelzős billentyűzet
	250 x 250 mm	330 x 355 mm
	135 mm	186 mm
	600 x 350 x 420 mm	750 x 400 x 935 mm
	75 kg	300 kg
	10 / 11,5 kVA	24 / 27,6 kVA
	2	1
	70 x 70 x 420 mm 100 mm csapágycsúcs átmérőjű 40 x 40 x 420 mm 60 mm furat átmérőjű	100 x 100 x 570 mm 142 mm furat átmérőjű
	70 x 70 mm	100 x 100 mm
	igen, integrálva	–
	igen	igen
	–	–
	opcionális	opcionális

Simatec karbantartási termékek

Világszínvonalú kenéstechnika, be- és kiszerelés

3 termékcsoporthal a simatec felügyeli az Ön kritikus gép-, és üzem irányítási problémáit, és maximális időkihasználást tesz lehetővé.

A simalube automatikus egyponthoz kenő 1–12 hónapos időre állítható be az egyedülálló száraz gáztermelő elem segítségével, mely világszabadalom. A száraz elem állítja elő azt a nyomást, amely a zsírt/olajat a kenőponthoz sajtolja.



A simatherm indukciós hevítő gyors felmelegítést tesz lehetővé kör alakú fém alkatrészek esetén, pl. különböző illesztési csapágyaknál. A fém alkatrészek induktív melegítése költség-, és időtakarékos megoldás, és kíméli a környezetet is. A simatec világpiac-vezető a hővel végzett szerelési technológiákban.



A simatool termékválasztékot a csapágyak és tömítések gyors, precíz be- és kiszerelése érdekében tervezték meg, és fejlesztették ki. A simatool eszközöket a világon mindenütt használják gépszerelési és karbantartási munkák során.

